

## DIGITÁLIS ANYAG LEADÁSÁNAK PARAMÉTEREI

Az Alföldi Nyomda kéri partnereit, hogy a tőlünk megrendelt kiadványaikhoz lehetőleg PDF-formátumban készítsék elő az állományaikat. A nyomdakész PDF-állomány az alábbi elvárásoknak kell, hogy megfeleljen:

- Kompozit PDF-állomány, ha a kiadvány formátuma megengedi, akkor PDF/X-1a, PDF/X-3, PDF/X-4.
- CMYK színtér (*az RGB, CIE, LAB színtereket nem tudjuk közvetlenül feldolgozni*), direktszínek használatát a megrendelésnél kérjük, jelezzék.
- PDF-állományok verziója 1.3-tól 1.7-ig terjedhet (*jellemzően 1.4*).
- A PDF-állomány oldalmérete (*trim méret*) egyezzen meg a kiadvány (*késztermék*) vágott méretével.
- A vágáshoz az oldalon lehetőleg 5-5 mm kifutó (*bleed*) szükséges.
- Az oldalaknak tartalmazniuk kell a szükséges vágójeleket és fájlinformációkat. A vágójelek minden esetben a kifutón (*bleed*) is kívül helyezkedjenek el. Egyéb nyomdai jelek (*regisztráció, skálák*) használatát kérjük, kerülje!
- Irkafűzésnél kérjük figyelembe venni, hogy az oldal körülvágott mérete nem egyezik meg a dokumentum méretével (*a kiadványban kívülről befelé haladva csökken*). A margóviszonyok megváltoznak, ezért a fedélnél is lehetőség szerint nagyobb kifutót kérünk (*min. 5 mm*).
- Többoldalas kiadványnál helyes oldalsorrendben, vákát oldalakkal (*üres oldalakkal/include blank pages*), oldalanként (*nem oldalpárban*) kérjük összeállítani a PDF-állományt.
- Mutációs (*pl. többnyelvű*) munkák esetében minden egyes mutációt 4 színben és azonos oldalparaméterekkel kérünk leadni (*a mutálandó rész különválasztása kerülendő, pl. képek és a szöveg külön fájlba szedése*).
- A kiadvány képeinek felbontása lehetőleg 300 dpi legyen (*de legalább 240 dpi*).
- A kiadványban használt betűtípusok legyenek beágyazva (*embed all fonts*).
- A PDF-állomány ne tartalmazzon semmilyen beágyazott színprofilt (*leave color unchanged*). A kívánt ICC profilokat a képfeldolgozás során kérjük használni.
- Beágyazott EPS-állományok esetén az alkalmazott betűtípusokat kérjük görbékké alakítani.
- Vágott méreten belül ne használjunk *registration color* típusú fekete színezetet! Ez egy 400% (*C100%, M100%, Y100%, K100%*) kitöltési arányt tartalmazó színezet, amely technológiai jelekhez használatos (*pl. vágójel*).
- Nagyobb méretű fekete felületek esetén a 100% fekete fedettség nem ad elég mély fekete színezetet. Ilyen esetekben kerüljük az indokolatlanul nagy összefedettséget, mivel a négy szín egymásra nyomtatása egy határon túl már nem ad mélyebb fekete árnyalatot, viszont száradási problémákat okozhat a nyomatón.
- Fekete színű folyószövegek esetén indokolatlanul mélyíteni a feketét. A betűkontúrok élességére rossz hatással van a szövegek több színből való nyomtatása, ezért kérjük, ezek 100% fekete színikitöltést tartalmazzanak. Fekete szövegek (továbbá fémfólióval nyomott felületek, vékony léniák, stancaformák, vonalkódok) esetében ügyeljünk a fekete felülnyomás (*black overprint*) beállítására. Ellenben a fehér szövegek és objektumok, direktszínek alapszínekre nyomása esetén kerüljük az overprint használatát.
- Formalakk, prégfforma, stancaforma és minden egyéb olyan elem, ami nem ténylegesen nyomtatandó, csak valamilyen szerszám- vagy formakészítéshez kellhet, azt kérjük, minden esetben sötét direkt-színként (*spot color*) legyen leadva, lehetőleg minden elem külön állományban.

- Az egymásra nyomtatott színekivonatok (CMYK) százalékos összköltési aránya a tónusokban, képek nagyobb felületein ideális esetben nem jó, ha meghaladja a 320%-ot. A 320%-osnál magasabb összfedettség már súlyos nyomtathatósági problémákat okozhat.
- A kiadvány elemeinek teljes festékterhelése: – tekerceses nyomtatás esetén 300% alatt legyen,  
– íves nyomtatás esetén 320% alatt legyen.

## Állományok feltöltése az Alföldi Nyomda FTP-szerverére

- FTP-szerverünk címe: repro.anyrt.hu *(csak FTP-klienssel, böngészőből nem elérhető).*
- FTP-port: 21, passzívport-tartomány: 1025–1500.
- Titkosított FTP-port: 990 *(TLS/SSL, implicit).*
- Egyeztetés után biztosítunk egyedi felhasználói nevet és jelszót, egyedi tárterülettel.
- FTP-szerverünk folyamatosan üzemel.
- AGFA Apogee Portal szerverünk címe: **<https://jobs.anyrt.hu/productioncenter>**
- Az Apogee Portal használatához egyeztetés után adunk lehetőséget *(név, jelszó).*

**Ha kérdése támad vagy nehézségbe ütközik, kérjen bátran segítséget:**

**DANKÓ JÁNOS**  
rendszergazda  
**[djanos@repro.anyrt.hu](mailto:djanos@repro.anyrt.hu)**