

Alapítva: 1561

Az Alföldi Nyomda híven őrzi a debreceni nyomdászat több mint négy és fél évszázados hagyományait



GYÖRGY GÉZA
vezérigazgató



REMETE KORNÉL
kereskedelmi igazgató



BERTALAN LÁSZLÓ
termelési igazgató



PATAKI LAJOS
gazdasági igazgató



LOÓS TAMÁS
műszaki, minőség-
és környezetirányítási
igazgató

Cégismertető

Az Alföldi Nyomda Zártkörű Részvénytársaság szellemi és jogelődének 1561-ben történt megalapításától fogva a magyarországi könyvgyártás meghatározó műhelye. Több évszázad szakmai tapasztalatai – a modern technika és technológiák alkalmazása által – európai színvonalú munkakultúrárt megjelenítő termékeiben öltenek testet.

Megrendelőink legválasztékosabb igényének tudunk megfelelni az ofszeteljárással gyártható nyomtatványok teljes körében, a könyvtől a magazinokon keresztül a szórólapokig. Vállalkozásunk a tipográfiai tervezés, az elektronikus szöveg- és képanyag-feldolgozás, fekete-fehér vagy többszínű, tekercs- vagy íves nyomtatás, különböző felületnemesítések, lap-összeerősítési és bekötési módzatok teljes folyamatára vagy egyes műveleteire terjed ki. Termékeink megbízható minősége, a megrendelések korrekt áron, rövid határidőre történő teljesítése hazai és külföldi partnereink széles körének elégedettségét vívták ki.

Reméljük, képességeinket és lehetőségeinket ismertető kis szakmai „bedekkerünk” segíti az Ön és kollégái munkáját.

Formakészítés

Oldal-összeállítás és levilágítás

A formakészítő üzemünk a pre-press területén minden megrendelői igény kielégítésére képes.

Kiadványszerkesztő részlegünk kéziratból, fotóeredetiből, illetve feldolgozatlan digitális szövegekből és képekből teljes nyomdai előkészítő munkát vállal. A nálunk készült, illetve a megrendelőinktől készen kapott oldalakat Agfa Apogee-X rendszeren dolgozzuk fel. A kilótt formákat Agfa Avalon CTP levilágítón világitjuk lemezre 1165×1470 mm méretig.

Anyagleadás

A nyomtatásra kerülő anyagokat PDF (lehetőleg PDF/X-1a) formátumban tudjuk fogadni. Az interneten keresztül FTP-szerverünkre vagy webes felületen az Apogee Portal használatával tölthetők fel az oldalak. Az FTP-szerver, illetve az Apogee Portal eléréséhez szükséges felhasználói nevet és jelszót üzletkötő munkatársaink bocsátják rendelkezésre. A PDF-fájl készítéséhez szükséges tudnivalókat és a drivereket megtalálhatják honlapunkon, a <http://www.anyrt.hu> oldalon.

A rácsozási paramétereket, kérjük, egyeztessék üzletkötő munkatársunkkal.

Jóváhagyás

A digitálisan küldött anyagokról szintén FTP-szerverünkön vagy az Apogee Portal webes felületén tudjuk biztosítani a digitális jóváhagyáshoz a kilótt formát vagy az elkészült oldalakat. Természetesen lehetőség van papírlevonat vagy színhelyes digitális proof küldésére is.

A megrendelő által jóváhagyott levonatot, illetve a leadott anyaghoz mellékelt papír- vagy digitális (JPEG) levonatot képzett revizor munkatársaink vetik egybe a nyomtatásra kerülő nyomóformával.

Digitális nyomtatás

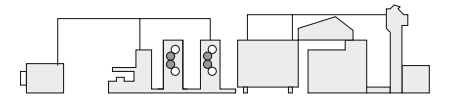
Kis példányszámú, rövid átfutási idejű termékeiket egy- és többszínű Xerox digitális nyomógépen tudjuk elkészíteni SRA3 méretig. Az így készült termékekre is a könyvkötészeti technológiánk teljes választékát tudjuk ajánlani.

Jekercsnyomó ofszetgépek

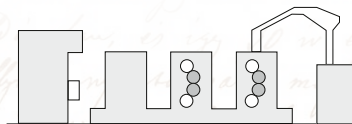
Géptípus	Levágási hossz, színszám	Papírpálya- szélesség
KBA C418 1 kirakóval, 2 v. 3 hajtással 4 oldaltól 32 oldalig gyűjtve v. szórva	620 mm 1 pp. 4 + 4	max. 1000 mm min. 420 mm pp. = papírpálya



Polygraph Zirkon Forta (2 db) 1 v. 2 kirakóval, 2 v. 3 hajtással	452 mm 1 pp. 2 + 2 2 pp. 1 + 1	max. 660 mm min. 450 mm
--	--------------------------------------	----------------------------



Ultraset 72 (2 db) 1 kirakóval, 2 v. 3 hajtással, gyűjtve v. szórva	504 mm 1 pp. 2 + 2	max. 720 mm min. 600 mm
--	-----------------------	----------------------------



Géptípus	Formátum
Aster EVO	max. 320×420 mm min. 75×120 mm min. 2 ív
Aster PRO (2 db) Multiplex összehordósorral	max. 320×420 mm min. 75×120 mm min. 2 ív
DRÓTFŰZÉS	
Müller-Martini Primera	összehordás 7 állomás max. 320×485 mm min. 110×120 mm fűzőmű: max. 325×485 mm min. 115×120 mm fél termék vastagsága: max. 4 mm min. 0,5 mm vágás: max. 300×480 mm min. 75×105 mm csak 1 db dróttal
RAGASZTÓKÖTÉS	
Kolbus KM 473	max. 320×383×70 mm max. 190×460×70 mm min. 100×105×2 mm Ha az egyik méret max., a másik nem lehet.
Kolbus KM 610	max. 320×383×70 mm max. 190×460×70 mm min. 100×105×3 mm
KÖRÜLVÁGÁS	
Kolbus HD 143 P	vágatlan: max. 310×310×70 mm min. 75×105×3 mm vágott: max. 305×305×70 mm min. 70×100×3 mm

Géptípus	Formátum
Kolbus HD 153 P	vágatlan: max. 310×430×70 mm min. 80×120×2 mm vágott: max. 300×305×70 mm min. 70×115×2 mm
Solit	vágatlan: max. 320×440×70 mm min. 80×104×2 mm vágott: max. 310×430×70 mm min. 70×82×2 mm min. méret 10 mm esőlékkel készül
ELEJEZÉS	
Kolbus FA 650	vágatlan: max. 375×480×50 mm (a ragasztóköti gép maximális mérete ennél kisebb) min. 105×125×3 mm max. esőlék: 25 mm min. esőlék: 4 mm vágott: max. 350×480×50 mm min. 100×125×3 mm
BEAKASZTÁS	
Diamant MC60	könyvblokk: max. 295×380×60 mm min. 70×100×3 mm könyvtábla: max. 670×390×4 mm min. 156×105×1 mm
TÁBLAKÉSZÍTÉS	
Hörauf (borítóméret)	max. 720×410 mm min. 170×105 mm táblavastagság 1–4 mm
Kolbus DA270	max. 670×390 mm min. méret (keményhát egybeszabott: 140×100 mm 4–4 mm nyílás, 6 mm hát) (bobina: 155×100 mm 4–4 mm nyílás, 6 mm hát) Legkisebb borítás: 145×100 mm

Géptípus	Formátum
Petratto Sab 100 flexibilistábla-készítő	könyvtestméret: max. 300×380×40 mm min. 100×150 mm fedél: max. 380×640 mm min. 150×200 mm fülleragasztás: max. 200 mm (a behajtott fül) min. 60 mm (a behajtott fül)
Petratto Cordoba fülesfedél-készítés	max. 1200×510 mm min. 200×150 mm bigeléshossz: 510 mm max. hajtási méret: 450 mm min. hajtási méret: 60 mm bigelési vastagság: 0,1–0,8 mm hajtogatási vastagság: 0,18–0,55 mm

ELŐZÉKELŐ

Auping KB-200	max. 265×387 mm min. 100×155 mm
Hunkeler VEA 400	max. 260×350 mm min. 100×160 mm
Kolbus VA 424 (gépsorba – KM 610)	felragasztási magasság min. 1 mm ragasztási hossz: 125–460 mm

TÁBLANYOMÁS

Kolbus PE 70	max. 420×280 mm min. 170×100 mm nyomófelület: max. 420×355 mm min. 100×90 mm
--------------	--

FÓLIAKASÍROZÁS

KOMFI (termo 2 db)	max. 760×1120 mm min. 300×220 mm
--------------------	-------------------------------------

Géptípus	Formátum
CSOMAGOLÁS	
XBV 200 (gyűjtő)	max. szélesség: 300 mm max. hosszúság: 600 mm min. szélesség: 100 mm min. hosszúság: 125 mm
XBV 150 (gyűjtő)	max. szélesség: 400 mm max. magasság: 300 mm min. csom. hosszúság: 100 mm max. csom. hosszúság: 500 mm
Hugo Beck (egyes és gyűjtő)	max. szélesség: 450 mm min. szélesség: 25 mm min. hosszúság: 80 mm max. hosszúság: nincs korlátozva min. magasság: 5 mm max. magasság: 170 mm
Smipack SL55 (kézi)	max. szélesség: 380 mm max. hosszúság: 520 mm max. vastagság: 260 mm terméksúly: 50 g–10 kg
Vision Pack 5000 (kézi)	max. szélesség: 350 mm max. hosszúság: 520 mm max. vastagság: 150 mm a további méretek nincsenek korlátozva

Példányban, és így 30 év szigorú nyomonkövetés mellett nyomonkövetésére magában is sok idő, sok pénz kívánható, és különös figyelmet, hogy előző példák könyvről lehessen működni a négy nyomonkövetés elve, majd: az. Kivétel az a mai szigorú követelménynek szem...

Példányban, és így 30 év szigorú nyomonkövetés mellett nyomonkövetésére magában is sok idő, sok pénz kívánható, és különös figyelmet, hogy előző példák könyvről lehessen működni a négy nyomonkövetés elve, majd: az. Kivétel az a mai szigorú követelménynek szem...

*Munkatársaink szívesen állnak
az Önök rendelkezésére!*

VEZÉRIGAZGATÓI

TITKÁRSÁG

TEL.: +36 52 412-142

veztitk@anyrt.hu

Berényi Krisztina titkárságvezető

+36 30 644-1093

KERESKEDELMI IGAZGATÓI

TITKÁRSÁG

TEL.: +36 52 415-579, 515-797

Karsay Krisztina

kertitk@anyrt.hu

GAZDASÁGI IGAZGATÓI

TITKÁRSÁG

TEL.: +36 52 515-702

Oláhné Szebeni Gabriella

gazditk@anyrt.hu

MŰSZAKI, MINŐSÉG- ÉS KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI

IGAZGATÓI TITKÁRSÁG

TEL.: +36 52 325-182

Kiss-Keresztessy Éva

musztitk@anyrt.hu





REMETE KORNÉL
 kereskedelmi igazgató
 +36 52 515-797
 +36 30 522-5344
 k.remete@anyrt.hu



ÁRVAI SÁNDOR
 logisztikai főosztályvezető
 +36 52 515-743
 +36 30 445-1722
 arvaisandor@anyrt.hu



PÉK IMRE
 innovációs
 és szervezetejlesztési
 főosztályvezető
 +36 52 515-715
 i.pek@anyrt.hu



TANKA RITA
 anyaggyártó osztályvezető
 +36 30 447-4740
 tanka.r@anyrt.hu



VAS ZOLTÁN
 termelési főosztályvezető
 +36 52 515-706
 +36 30 445-1723
 vas.zoli@anyrt.hu



FEGYVERES IMRE
 belkereskedelmi
 osztályvezető
 +36 30 747-8017
 fimre@anyrt.hu



Belkereskedelmi osztály



SZANICSNÉ MOLNÁR MÁRTA
osztályvezető-helyettes
+36 30 758-9701
szanicsne.marti@anyrt.hu



SZABÓ IRÉN
gyártás-előkészítő
+36 30 556-9180
szaboiren@anyrt.hu



PUSKÁSNÉ VÍGH IRÉN
üzletkötő
+36 30 556-8917
puskasne@anyrt.hu



GÉGÉNYNÉ KECSKEMÉTI ENIKŐ
gyártás-előkészítő
+36 30 654-1727
gegeny.e@anyrt.hu



TÓTHNÉ CSÁKI ARANKA
üzletkötő
+36 30 758-9704
tothne.aranka@anyrt.hu



ABARI GUSZTÁV
gyártás-előkészítő
+36 30 447-5922
abarig@anyrt.hu



SÁRKÖZINÉ ZAVADOVICS GYÖNGYI
üzletkötő
+36 30 710-5971
zavadovics.gy@anyrt.hu



TÍMÁR LÁSZLÓ
gyártás-előkészítő
+36 30 286-8201
timar@anyrt.hu



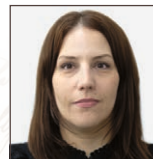
ASZTALOS ADRIENN
üzletkötő
+36 30 286-6136
asztalos.adrienn@anyrt.hu



RÓNASZÉKINÉ VASS VIVIEN
gyártás-előkészítő
+36 30 011-7541
vass.vivien@anyrt.hu



ÁBRÁNYINÉ KESERŰ TÍMEA
üzletkötő
+36 30 097-9433
abranynine.timea@anyrt.hu



SZABADOS ANDREA
gyártás-előkészítő
+36 52 515-715
szabados.andrea@anyrt.hu

Exportosztály



SZIGETI MELINDA
exportüzletkötő
+36 30 654-2805
szigeti.m@anyrt.hu



PAPP KATALIN
gyártás-előkészítő
+36 30 651-5704
papp.katalin@anyrt.hu



SIRÁNÉ KOVÁCS MARIANN
exportüzletkötő
+36 30 758-9703
m.sirane@anyrt.hu



MECSEI ALBERT
gyártás-előkészítő
+36 30 558-1968
mecseia.csk@anyrt.hu



BÁLINT-VASS ÁGNES
exportügyintéző
+36 30 718-5501
balint-vass.agnes@anyrt.hu

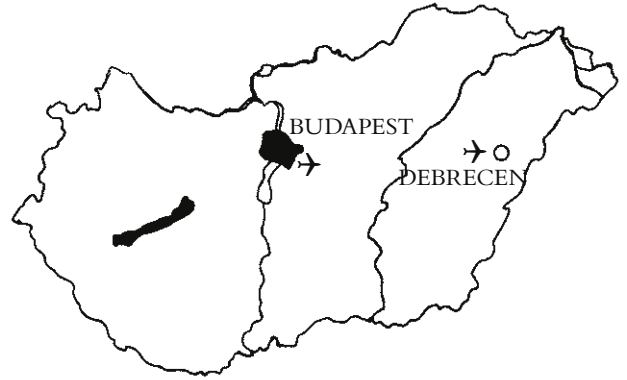
Janúsítóványaink



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 50001:2018



www.tuv.com
ID 9105016306



2023. október



ALFÖLDI NYOMDA ZRT.
FELELŐS VEZETŐ: GYÖRGY GÉZA VEZÉRIGAZGATÓ



A felelősségteljes
erdőgazdálkodás
védjegye



