



DIGITÁLIS ANYAG LEADÁSÁNAK PARAMÉTEREI

Az Alföldi Nyomda kéri partnereit, hogy a tőlünk megrendelt kiadványaikhoz lehetőleg PDF-formátumban készítsék elő az állományaikat. A nyomdakész PDF-állomány az alábbi elvárásoknak kell, hogy megfeleljen:

- Kompozit PDF-állomány, ha a kiadvány formátuma megengedi, akkor PDF/X-1a, PDF/X-3, PDF/X-4.
- CMYK színtér (*az RGB, CIE, LAB színtereket nem tudjuk közvetlenül feldolgozni*), direktszínek használatát a megrendelésnél kérjük, jelezzék.
- PDF-állományok verziója 1.3-tól 1.7-ig terjedhet (*jellemzően 1.4*).
- A PDF-állomány oldalmérete (*trim méret*) egyezzen meg a kiadvány (*késztermék*) vágott méretével.
- A vágáshoz az oldalon lehetőleg 5-5 mm kifutó (*bleed*) szükséges.
- Az oldalaknak tartalmazniuk kell a szükséges vágójeleket és fájlinformációkat. A vágójelek minden esetben a kifutón (*bleed*) is kívül helyezkedjenek el. Egyéb nyomdai jelek (*regisztráció, skálák*) használatát kérjük, kerülje!
- Irkafűzésnél kérjük figyelembe venni, hogy a margóviszonyok megváltoznak, ezért a fedélnél is lehetőség szerint nagyobb kifutót kérünk (*min. 5 mm*).
- Többoldalas kiadványnál helyes oldalsorrendben, vákát oldalakkal (*üres oldalakkal/include blank pages*), oldalanként (*nem oldalpárban*) kérjük összeállítani a PDF-állományt.
- Mutációs (*pl. többnyelvű*) munkák esetében minden egyes mutációt 4 színben és azonos oldalparaméterekkel kérünk leadni a nem mutálandó színek változatlanul hagyásával (*a mutálandó rész különválasztása kerülendő, pl. képek és a szöveg külön fájlba szedése*).
- A kiadvány képeinek felbontása lehetőleg 300 dpi vagy a felett legyen (*de legalább 240 dpi*).
- A kiadványban használt betűtípusok legyenek beágyazva (*embed all fonts*).
- A PDF-állomány ne tartalmazzon semmilyen beágyazott színprofilt (*leave color unchanged*). A kívánt ICC profilokat a képfeldolgozás során kérjük használni.
- Beágyazott EPS-állományok esetén az alkalmazott betűtípusokat kérjük görbéké alakítani.
- Vágott méreten belül ne használjunk *registration color* típusú fekete színezetet! Ez egy 400% (C100%, M100%, Y100%, K100%) kitöltési arányt tartalmazó színezet, amely technológiai jelekhez használatos (*pl. vágójel*).
- Nagyobb méretű fekete felületek esetén a 100% fekete fedettség nem ad elég mély fekete színezetet. Ilyen esetekben kerüljük az indokolatlanul nagy összefedettséget, mivel a négy szín egymásra nyomtatása egy határon túl már nem ad mélyebb fekete árnyalatot, viszont száradási problémákat okozhat a nyomaton. Ilyenkor kérjük a feketét ciánnal mélyíteni (*optimális esetben C40%, K100%*).
- Fekete színű folyószövegek esetén indokolatlanul mélyíteni a feketét. A betűkontúrok élességére rossz hatással van a szövegek több színből való nyomtatása, ezért kérjük, ezek 100% fekete színtöltést tartalmazzanak. Fekete szövegek (továbbá fémfóliával nyomott felületek, vékony léniák, stancaformák, vonalkódok) esetében ügyeljünk a fekete felülnyomás (*black overprint*) beállítására. Ellenben a fehér szövegek és objektumok, direktszínek alapszínekre nyomása esetén **kerüljük** az overprint használatát.
- Formalakk, prégforma, stancforma és minden egyéb olyan elem, ami nem ténylegesen nyomtatandó, csak valamilyen szerszám- vagy formakészítéshez kellhet, azt kérjük, minden esetben sötét direktzínként (*spot color*) legyen leadva (tehát ne a process CMYK alapszínekből hozzuk létre), lehetőleg minden elem külön pdf-állományban, vektoros formában.

- A sík felületekből kiemelkedő dekoratív felületkialakítások esetén (dombor, relief lakk, 3D arany, ezüst...) célszerű ezeknek az anyagoknak a tartalmát úgy kialakítani, hogy ne essenek nagy felületű grafikai elemek vágáshoz, biegeléshez, hajtáshoz közel a mechanikai sérülés veszélye miatt. A javasolt távolság ezektől 3 mm.
- Az egymásra nyomtatott színikivonatok (CMYK) százalékos összköltési aránya a tónusokban, képek nagyobb felületein ideális esetben nem jó, ha mázolt papíron meghaladja a 320%-ot, ofszetpapíron a 300%-ot, illetve kartonpapírok esetében a 280%-ot. Az ennél magasabb összfedettség már súlyos nyomtathatósági problémákat okozhat. Ennek elkerülése érdekében a felsoroltaktól magasabb összköltöttség esetében a leadott anyagok terhelését optimalizáljuk.

Állományok feltöltése az Alföldi Nyomda FTP-szerverére

- FTP-szerverünk címe: repro.anyrt.hu *(csak FTP-klienssel, böngészőből nem elérhető).*
- FTP-port: 21, passzívport-tartomány: 1025–1500.
- Titkosított FTP-port: 990 *(TLS/SSL, implicit).*
- Egyeztetés után biztosítunk egyedi felhasználói nevet és jelszót, egyedi tárterülettel.
- Apogee Portal szerverünk címe: **<https://jobs.anyrt.hu/productioncenter>**
- Az Apogee Portal használatához egyeztetés után adunk lehetőséget *(név, jelszó).*

Ha kérdése támad vagy nehézségbe ütközik, kérjen bátran segítséget:

DANKÓ JÁNOS
rendszergazda
djanos@repro.anyrt.hu