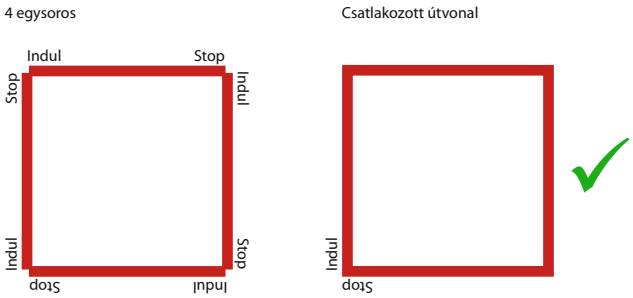
LÉZERVÁGÓ GÉPHEZ A DIGITÁLIS ANYAG LEADÁSÁNAK PARAMÉTEREI

Vágás/finom vágás anyagleadása

Finom vágás: részletdúsabb, bonyolult rajzolatokból álló vágást jelent.
Vágás: egyszerűbb, gyorsan vágható rajzolatok, többnyire a termék kész méretre vágása.

- Továbbra is pdf-ben várjuk a leadandó anyagot a CMYK tartalomtól elkülönítve külön pdf-fájlban.
- Vágástípustól függően (pl. riccelés, perforálás, finom vágás stb.) külön jól látható és elkülöníthető direkt színekben legyen.
- Csak folyamatos, 0,5 pt vastagságú vektoros vonalakat használjon minden feldolgozni kívánt részlethez.
- A lézersugár mindig a vonalak középpontját követi, így a minták létrehozásánál ezt kell figyelembe venni.
- Az elemeket zárt vonallá kell összekapcsolni a hosszabb feldolgozási idők elkerülése és a jobb minőség elérése érdekében. Az Adobe Illustrator® „Join” funkciójával egyes elemeket összekapcsolhat egy összefüggő vonallá.
- Szöveges anyag vágása esetén figyelni kell arra, hogy csak olyan betűtípust alkalmazzanak, ami a lézervágáshoz jó (nem esnek ki belőle fontos elemek **ABC**). Az állomány nem tartalmazhat fontot, ezért a szöveget görbékké kell konvertálni, majd az előzőekben leírtak alapján be kell állítani a körvonalat. Nem lehet kitöltése!

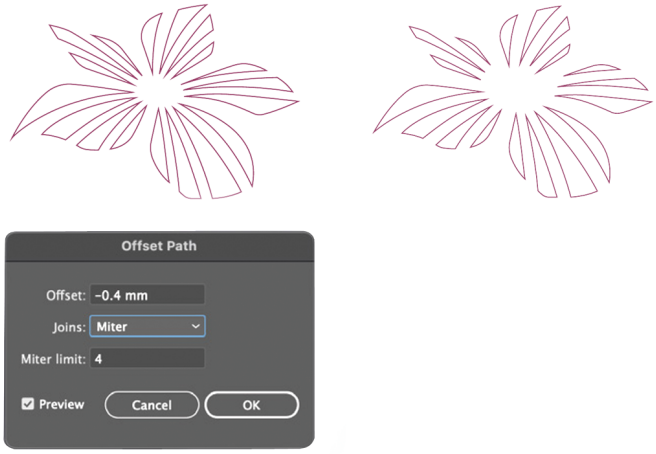


- A direkt színek a munka műveletének (pl. vágás stb.) is elnevezhetőek. A direkt szín minden esetben 100%-os fedettségű legyen.

Az alábbi direkt színek javasoltak a használatra:

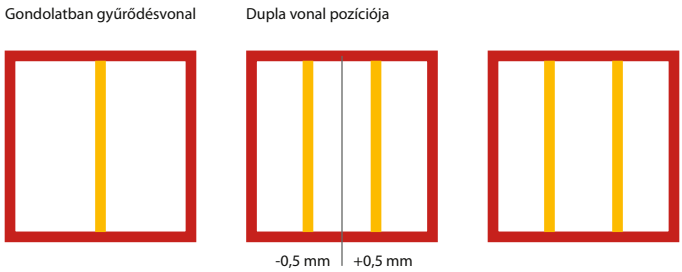
- Vágás: P 807 U
- Finom vágás: P 7771 U
- Riccelés: P 7708 U
- Perforálás: P 2766 U
- Hajtáskönnyítés: P 7599 U

- A bonyolultabb, precízebb vágást igénylő elemeknél használjon egy következő direkt színt, pl. „Finom vágás”, amelynél tartson 1,5–2,0 mm távolságot a vágóvonalak között, hogy elkerülje az érintéskor történő leszakadást.



Hajtáskönnyítés

- Használjon dupla vonalat 0,5-0,5 mm-re a hajtás vonalától.



Perforáció/mikroperforáció

A perforáció készítésénél egy adott vonalban lyukakat, szaggatott vonalakat vágnak a papíron, mely által könnyebb lesz az adott elem (papírrész) letépése.

- Folyamatos vonalvezetésű, 0,5 pt vastagságú vonalakat használjon perforációhoz is.
- A gép kezelője fogja a perforáció fajtájának (mikroperforáció stb.) beállításait elvégezni.
- Ha többféle perforációt szeretne egy anyagban, akkor perforációtípusonként különböző direkt színt állítson be.

Riccelés

A riccelés az öntapadós papír felső rétegének az átvágását jelenti. Ezáltal az alsó (hordozó) rétegtől egyszerűbb lesz az elválasztása a matricának, a címkének. Egyedi formákat, alakzatokat is ki lehet vágni.

- Riccelés esetén is a vágásnál megadott paraméterek a szükségesek.

Általános tudnivalók:

- A lézerezési eljárást csak fóliázatlan oldal felől lehet végezni!
- A lézermegmunkálás tökéletes igazítása érdekében a megmunkálás oldala felől az íven pozicionáló jelet kell feltennünk.
- Abban az esetben is szükség van erre a jelre, ha a megmunkálás oldala egyébként nyomatlan lenne. Így a 4+0 színben nyomott fóliázott termék 4+1 színben nyomottá válik, aminek a költségeivel számolni kell.

Amit mindenképpen szoktunk javasolni főleg a lézervágás tekintetében – mivel egy új terület –, szívesen segítünk akár már a tervezés elejétől az anyagleadásban, esetleges próbák ellenőrzésében, tesztelésében.